

الرشاش الدوار (كال)

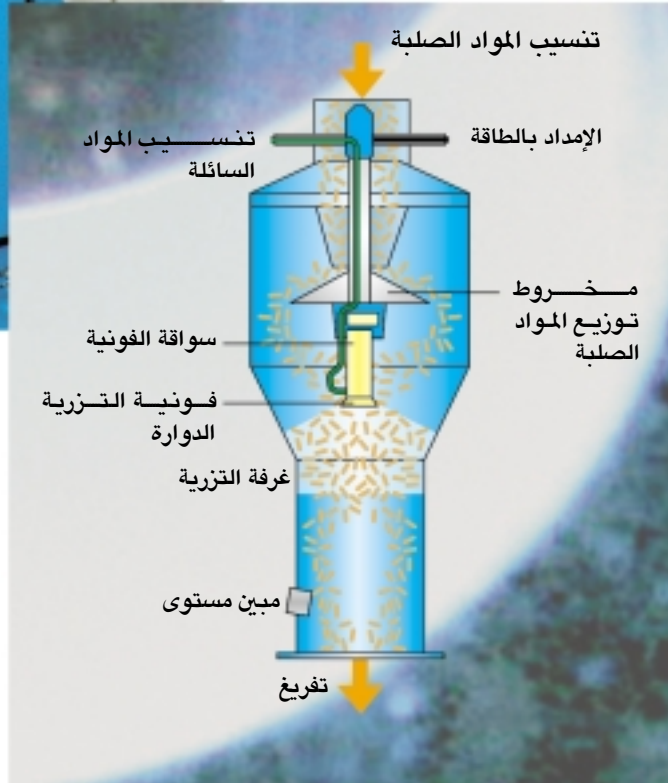
نظام لرش الاضافات الدقيقة السائلة



أن الغرض الأساسي من هذا النظام هو الرش الدقيق للسوائل باستخدام فونية التزرية الدوارة. كما أن التدفق والتوزيع الجيد للمواد الصلبة يضمن التغطية الكاملة لأسطح المواد المراد رشها.

■ مزايا جهاز الرشاش الدوار (كال)

- يحتاج إلى حيز محدود.
- التحكم الدقيق والاتوماتيكي لتنسيب كميات السوائل المطلوب رشها على المواد الصلبة.
- إمكانية الرش بمحاليل مركزة.
- لا يترك أي كميات من الرواسب السائلة.
- لا يسبب أي إفساد للخامات المستخدمة.
- يقاوم تولد الغبار.
- لا خطورة من حدوث إنسداد أو تعجن.
- التزير الكثيف للسوائل بدون ضغط.
- تزرية سطحية اقتصادية.



▲ جهاز الرشاش الدوار (يعمل بالهواء الساخن).

نظم رش

الإضافات الدقيقة

أن برنامج كال لإنتاج الرشاش الدوار يشمل ٣ طرازات تغطي الطاقات الصغيرة والمتوسطة والكبيرة

▲ نظام الرش الدقيق (الرشاش الدوار) كال طراز RS 700



▲ الصورة توضح مخروط توزيع الخامات للرشاش الدوار

تزرية امم من المادة السائلة إلى ما يقرب من ١٠ مليون قطيرة

الرشاش الدوار (كال)

تزرية امم من السوائل المضافة

إلى ما يقرب من ١٠ مليون قطيرة

أن هذا النظام مناسب

لتزرية السوائل التالية:

- الإنزيمات وبالأخص الـ (phytase).
- المواد المطهرة (المبيدة للجراثيم).
- الفيتامينات.
- المواد العطرية.
- مكسبات الطعم.
- الزيوت النباتية.
- الأحماض العضوية.
- سوائل الربط والتماسك.

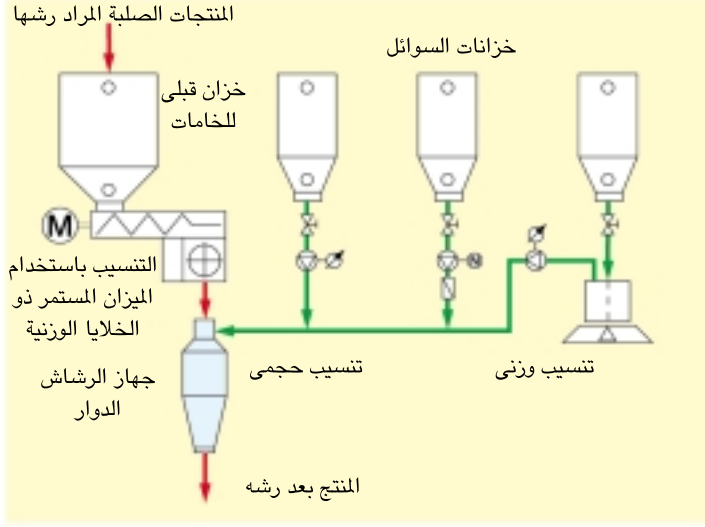
أشكال المنتجات الصلبة التي يمكن رشها :

- المواد السائبة (المجروشة).
- المصبغات المفتقة.
- المصبغات المتمددة (الأكسيدات أو المنبثقة).
- المصبغات بجميع أقطارها.

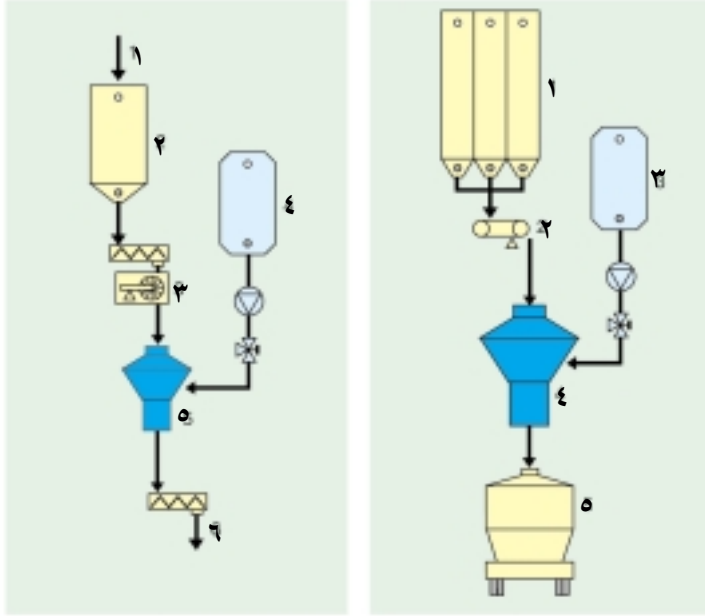


▲ الصورة توضح الرشاش الدوار كال طراز RS 350 والمصنع من صلب لا يصدأ

الرسم يوضح امكانيات التركيب وأمثلة لنظم التنسيب



الرسم يوضح أمثلة تطبيقية للاستخدام :



- ١- من المبرد.
- ٢- خزان.
- ٣- الميزان المستمر.
- ٤- خزان السوائل.
- ٥- غرفة التزرية.
- ٦- نقل الخامات بعد رشها إلى خزانات المنتج النهائي.

- ١- خزانات المنتج النهائي.
 - ٢- الميزان المستمر.
 - ٣- خزان السوائل.
 - ٤- غرفة التزرية.
 - ٥- عربات للنقل.
- (صب أو في صورة أجولة)

المواصفات الفنية للرشاش الدوار كال

الطراز	المواد الصلبة	المواد السائلة	عدد السوائل المستخدمة
RS 200	٣,٠ - ٠,٣ طن/س مسحوق - جزيئات ناعمة ذات الانسياب الحر	٢٠ لتر/س (حد أقصى)	(٢)
RS 400	٣,٠ - ٦,٠ طن/س حجم الحبيبات ١٠م (حد أقصى)	٢٠ لتر/س (حد أقصى)	(٢)
RS 600	١٢ - ٢٠ طن/س (RS 600-16) ٢٠ - ٣٠ طن/س (RS 600-25) ٣٠ - ٥٠ طن/س (RS 600-40)	٥٠٠ لتر/س (حد أقصى)	(٣) متتاليين ولكن منفصلين
RS 800	٥٠ - ٨٠ طن / س	٥٠٠ لتر/س (حد أقصى)	(٣) متتاليين ولكن منفصلين
RS 1000	٨٠ - ١٢٠ طن / س	٥٠٠ لتر/س (حد أقصى)	(٣) متتاليين ولكن منفصلين



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9.
D-21465 Reinbek / Hamburg
Phone : +49 (0) 40 727 71 - 0
Fax : +49 (0) 40 727 71 - 100
info@amandus-kahl-group.de
www.akahl.de

مكتب القاهرة الفني

٩ شارع العراق - المهندسين

ت : ٣٣٧١٤٣٢ - ٣٣٧١٣٢٥

ف : ٣٣٧١٤٣٢ ص.ب ٢١ المهندسين

بريد الكتروني : kahlet@thewayout.net

الموقع على الانترنت : www.akahl.de